

Stereolithographie - Material

	STL 1	STL 2	STL 3	STL 4		
Farbe	weiß	transparent	grau	hellgrau		
Nachbehandlung	-	-	-	-	UV & therm.	
Biegemodul	2670	2000	~ 1400 - 1950	~ 3500	~ 4500	MPa
Zugfestigkeit	54	52	~ 39 - 42	~ 47	~ 52	Mpa
Bruchdehnung	4-6	6-10	18-26	2,30	1,20	%
Shore Härte	81D	83D	80D	93D	93D	
Wärmebeständigkeit	~ 50	~ 50	~ 38 - 42	~ 60 - 65	max. 220	°C
Bemerkung	<ul style="list-style-type: none"> - durchgefärbt weiß - ABS ähnliche Eigenschaften - hochpräzises Material - sehr gute Oberflächen realisierbar - scharfe Kanten - optimal als Urmodell und Präsentationsteil - mechanisch gut bearbeitbar - geringe Feuchtigkeitsaufnahme 	<ul style="list-style-type: none"> - optisch klares Material - polierbar - hochpräzises Material - sehr gute Oberflächen realisierbar - scharfe Kanten - ABS ähnliche Eigenschaften 	<ul style="list-style-type: none"> - hohe Flexibilität, Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit - ABS/PP vergleichbare Eigenschaften - ideal für Funktionstests - geringe Wärmeformbeständigkeit - gut bearbeitbar 	<ul style="list-style-type: none"> - gefülltes STL-Material - sehr steif - extrem gute Oberfläche - hoher Zug- und Biegemodul - hohe Temperaturbeständigkeit 		