

Selektives Laser Sintern

	Prüfmethoden	PA	PA-GF	PA-AL	
Nachbehandlung	-	-	-	-	
Schichtstärke	-	0.1/0.12	0.1/0.15	0.1/0.15	mm
Dichte lasergesintert	-	0.9 - 0.95	1.23 - 1.28	1.3 - 1.4	g/cm ³
Biege-E-Modul	ISO 178	1240 ± 130	2100 ± 150	3000 ± 150	N/mm ²
E-Modul	-	-	-	-	N/mm ²
Zug-E-Modul	ISO 527	1700 ± 150	3200 ± 200	3800 ± 150	N/mm ²
Zugfestigkeit	ISO 527	45 ± 3	48 ± 3	46 ± 3	N/mm ²
Bruchdehnung	ISO 527	20 ± 5	6 ± 3	3.5 ± 1	%
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179	53 ± 3.8	35 ± 6	29 ± 2	kJ/m ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	4.8 ± 0.3	5.4 ± 0.6	4.6 ± 0.3	kJ/m ²
Izod-Schlagzähigkeit	ISO 180	32.8 ± 3.4	21.3 ± 1.7	-	kJ/m ²
Izod-Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	4.4 ± 0,4	4.2 ± 0.3	-	kJ/m ²
Biegefestigkeit	ISO 178	-	-	74 ± 2	N/mm ²
Shore-Härte	DIN 53505	75 ± 2 D	80 ± 2 D	76 D	
Kugeldruckhärte	ISO 2039	77.6 ± 2	98	-	
Wärmeleitfähigkeit (170°)	-	-	-	0.5 - 0.8	W(mK) ⁻¹

Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und den Belichtungsparametern variieren.
Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Sondermaterialien auf Anfrage