

PHOTOPOLYMER

Materialdatenblatt für Bauteile aus Photopolymer, die im Vakuumguss hergestellt werden.

FLT

Name	Max. tensile strength Max. Zugfestigkeit	Max. impact strength Max. Schlagzähigkeit	Modulus of elasticity E-Modul	Flexural modulus Biegemodul	Flexural strength Biegefestigkeit	Elongation at break Bruchdehnung	Tensile tear resistance Zug- und Reißwiderstand	Shore hardness A Shorehärte A	Notched izod impact Kerbschlagzähigkeit	Heat deflection temperature Wärmeformbeständigkeitstemperatur	Heat distortion temperature (0,45 MPa) Wärmeformbeständigkeit	Heat distortion temperature (1,82 MPa) Wärmeformbeständigkeit	Glass transition temperature (Tg) Glasübergangstemperatur
	N/mm ²	J/m	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	N/mm ²	A	J/m	°C	°C	°C	°C
FIT Sh40A - DM 9840	1	39,6	-	-	-	160	5	40	-	-	-	-	-
FIT Sh50A - DM 9850	1	37,5	-	-	-	140	6	50	-	-	-	-	-
FIT Sh60A - DM 9860	3	-	-	-	-	90	8	60	-	-	-	-	-
FIT Sh70A - DM 9870	3	-	-	-	-	60	13	70	-	-	-	-	-
FIT Sh85A - DM 9885	6	-	-	-	-	55	26	85	-	-	-	-	-
FIT Sh95A - DM 9895	20	-	-	-	-	30	46	95	-	-	-	-	-
FIT Gray 25 - DM 8510	49	-	2350	2050	67	35 - 45	-	-	25	44	-	-	-
FIT Gray 40 - DM 8520	44	-	2150	1700	54	50 - 60	-	-	25	41	-	-	-
FIT Gray 60 - DM 8530	39	-	1750	1550	48	60 - 70	-	-	25	41	-	-	-
FIT Full Cure 720	60,3	-	2870	1718	75,8	15 - 25	-	83 (D)	39,6	-	48,4	44,4	48,7
FIT VeroWhite Plus	55 - 65	-	2000 -3000	2200 -3200	75 - 110	10 - 25	-	83 - 86 (D)	20 - 30	-	45 - 50	45 - 50	52 - 54
FIT TangoBlack	1,8 - 2,4	-	-	-	-	45 - 55	18 - 24 (kg/cm)	60 - 62	-	-	-	-	-10,7

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Hersteller.

Version 10.0 / May 2015

FIT Prototyping GmbH
Eichenbühl 10
92331 Lupburg
Germany

Phone: +49 (0) 9492 9429 0
Fax: +49 (0) 9492 9429 11
Mail: prototyping@pro-fit.de
Web: www.fit-prototyping.de