



PR-C 1700 (SH 121 121)

REFERENZ

PART A :PR-C1700 Polyol (SH 121 000)
PART B :PR-C1700 Isocyanat (SH 000 121)

BESCHREIBUNG

Hoch transparent PUR Vakuumgiessharz für glasklare Teile.

Sehr gute UV Beständigkeit.

Polierbar.

Simulation von PC/PMMA.

PHYSIKALISCHE DATEN

	Part A SH 121 000	Part B SH 000 121	Mischung SH 121 121
Konsistenz/Farbe	Flüssig/Farblos bis etwas gelblich	Flüssig/Farblos	Flüssig/Farblos
Viskosität BROOKFIELD LVT mPa.s MO-051	450	550	500
Dichte 25°C MO-032	1.08	1.10	1.10

VERARBEITUNGSDATEN

	60	100	
Mischungsverhältnis /Gewicht			90
Trüb Punkt bei 25°C Sek			17-19
Topfzeit 160g bei 25°C Min MO-062			120
Entformenzeit bei 70°C für 3 mm .Min MO-116			

MECHANISCHE UND THERMISCHE SPEZIFIKATIONEN

Shore D1 Härte		ISO 868-85	87
Glastübergangstemperatur Tg DSC (1) Methode (°C)		DSC Perkin Elmer	110°C
Wärmeformbeständigkeit :Hdt (1) (°C)		ISO 75 Ae-93	105°C
E-Modul (1) (MPa)		ISO 178-93	2200 MPa
Biegefestigkeit (1) (MPa)		ISO 178-93	80 MPa
Hazen Farbe für 50 mm Dichte			<30

(1)Alle Werte nach 2 St 70°C + 16 St 100°C Temperung

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die untergenau bestimmten Bedingungen geführt wurden.Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.