

## Biresin® RG53 Niederdruck - RIM - System, schlagzäh

### Anwendungsbereiche

- Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen und Verkleidungen
- Herstellung sehr schlagzäher technischer Teile
- Herstellung dünnwandiger Teile mit komplizierter Formgebung

### Produktvorteile

- schnellhärtend mit guter Fließfähigkeit kurze Entformzeiten
- ausgehärtete Teile mechanisch bearbeitbar
- mit **Biresin® U5** (B) für höhere Temperaturbeständigkeit
- mit **Biresin® G53** (B) für hohe mechanische Eigenschaften
- Simulation von PE / PP mit guter Schlagzähigkeit

### Beschreibung

- Basis 2K-PUR-System
- Komponente A **Biresin® RG53**, Polyol, beige, grau und schwarz
- Komponente B **Biresin® U5**, Isocyanat auf MDI-Basis, braun
- Komponente B **Biresin® G53**, Isocyanat auf MDI-Basis, bernsteinfarben

Verarbeitungsdaten		Komponente A	Komponente B	
Einzelkomponenten		Biresin® RG53	Biresin® U5	Biresin® G53
Viskosität, 25°C	mPa.s	~ 2.200	~ 110	~ 175
Dichte	g/cm³	1,03	1,23	1,23
Mischungsverhältnis A : B	in Gewichtsteilen	100	75	80
Mischungsverhältnis A : B	in Volumenteilen	100	62	66
<b>Mischungen</b>				
Topfzeit, RT	s	~ 60		
Entformzeit, RT	min	> 10		
Aushärtezeit, RT	d	~ 1		

### Physikalische Daten (ca. Werte)

Biresin® RG53 (A)		mit Komponente B	Biresin® U5	Biresin® G53
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1,2	1,2
Shore-Härte	ISO 868	-	D 78	D 80
E-Modul	ISO 178	MPa	1.300	1.400
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	54	58
Reißfestigkeit	ISO 527	MPa	38	38
Reißdehnung	ISO 527	%	20	25
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m²	95 / 50*	90 / 60*
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75B	°C	63 / 120*	60 / 110*

\* Werte nach Temperung: 4 h / 80°C + 2 h / 120°C

### Verpackung

Einzelbinde	<b>Biresin® RG53</b> (A) beige, grau und schwarz <b>Biresin® G53</b> (B) <b>Biresin® U5</b> (B)	20 kg netto; andere auf Anfrage 1200 kg; 200 kg; 20 kg; 10 kg netto 250 kg; 20 kg; 5 kg netto
-------------	---	---

## Verarbeitung

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur soll zwischen 18 und 25°C liegen, die Formentemperatur mindestens 20°C betragen.
- Vor der Verarbeitung muß die Komponente A sorgfältig homogenisiert werden.
- Zur Verarbeitung ist ein Dosiermischgerät zu wählen, dessen Ausstoßleistung dem vorgesehenen Teilevolumen und der Reaktivität der Mischung entsprechend ausgelegt ist.
- Der Maschinenbehälter für die Komponente A soll mit einer Rührereinrichtung ausgerüstet und ggf. heizbar sein.
- Der Maschinenbehälter für die Komponente B soll gegen Luftfeuchtigkeit (z. B. mittels Silikagel-filter) isoliert sein.
- Die benötigte Materialmenge ist sorgfältig zu mischen und sofort in die mit Trennmitteln, z. B. Sika® Liquid Wax-815 bzw. Sika® Pasty Wax-818 (nähere Angaben siehe Produktdatenblatt) vorbehandelte Form zu gießen.
- Eine Erhöhung der Wärmeformbeständigkeit kann durch zusätzliche Wärmebehandlung nach der Entformung erreicht werden.

## Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisierte Komponenten sind durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf max. 70°C zu entkristallisieren und vor der Verarbeitung wieder auf Raumtemperatur abzukühlen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

## Gefahrenhinweise

Informationen zum sicheren Umgang von chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de).

## Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

## Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH  
Niederlassung Bad Urach    Tel:    +49 (0) 7125 940 492  
Stuttgarter Str. 139        Fax:    +49 (0) 7125 940 401  
D - 72574 Bad Urach        Email:    tooling@de.sika.com  
Deutschland                Internet:    www.sika.de



Biresin® RG63 2 / 2



**BUILDING TRUST**

